

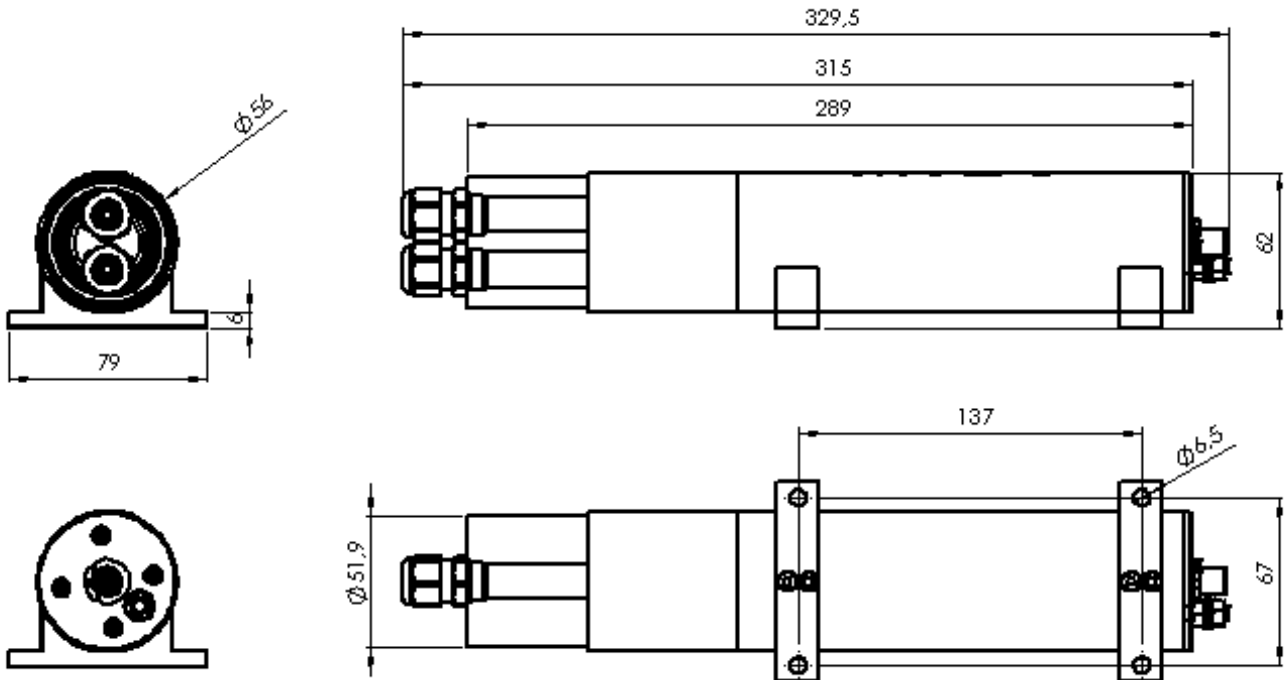
**Beschreibung:** Elektronischer Entlader, Typ smart-D 210  
**Art. Nr.:** 810547



## Technische Daten

Nennspannung	100 kV DC
Prüfspannung	120 kV DC
Max. Betriebsstrom	1 mA (HS-Kreis)
HS-Anschluss	Buchse 4 mm
Anzahl HS-Anschlüsse	2
Stecktiefe	≥ 70 mm (Fettfüllung erforderlich)
Durchmesser HS-Kabel	6 - 9,5 mm
Erdanschluss	Bolzen M6
Zul. Leckstrom bei 100kV	≤ 10 µA
Entladezeit bei 100kV/2nF	≤ 1 s
Schaltspiele	> 1 Mio.
<b>Signalpegel und zulässige Stromaufnahmen nach SPS-Standard IEC61131</b>	
Steuerspannung	24 V DC -15% / +20%
Steuerstrom	≤ 500 mA
Verpolschutz Steuerspannung	60 V
Signalpegel HIGH	11 – 30 V DC
Signalpegel LOW	-3 – 5 V DC
Steuersignal Entladung	LOW / HIGH (aktiv / inaktiv)
Rückmeldung Störung	HIGH / LOW (keine Störung / Störung)
Steckertyp	Rundsteckverbinder M12 5 polig A-codiert
Umgebungsbedingungen	+5° C bis +70° C max. 90 % r.F.
Max. Lagerbedingungen	-10° C bis +70° C
Abmessungen	Siehe Massblatt
Gewicht	Ca. 1,5 kg
Schutzart Steuerung	IP 54
ATEX	Kat. 3GD

## Massblatt



## Steckerbelegung



## Beschreibung

Der Elektronische Entlader wird als Teil der HS-Versorgung von elektrostatischen Lackieranlagen innerhalb der Lackierumgebung verwendet. Die Funktion besteht im Wesentlichen darin, die im System gespeicherte Energie zu entladen. Der Vorgang soll möglichst schnell und störungsarm erfolgen.

Der Entlader ist parallel zum HS-Erzeuger geschaltet, daher verfügt er über 2 HS-Anschlüsse, a) vom HS-Erzeuger und b) zum Sprühsystem. Die beiden HS-Anschlüsse sind elektrisch miteinander verbunden. Im Normalbetrieb (nicht angesteuert) fließt über den elektronischen Entlader lediglich ein kleiner Leckstrom von max. 10  $\mu\text{A}$ . Wird der Entlader angesteuert, so fließt über diesen ein konstanter Entladestrom, welcher ein HS-System mit 2 nF und 100 kV innerhalb einer Sekunde entlädt.

Die HS-Einheit des elektronischen Entladers ist komplett in Epoxidharz vergossen, dadurch arbeitet dieser lageunabhängig und ist am Roboterarm einsetzbar.